

## Fibercon Microfibra

FIBERCON MICROFIBRA es una fibra de polipropileno en forma de multifilamentos (fibras sueltas), diseñadas específicamente como refuerzo secundario en el concreto y morteros.



La finalidad principal de Fibercon Microfibra es la de reducir los agrietamientos por contracción plástica en el estado fresco y por temperatura en estado endurecido del concreto.

Las fibras FIBERCON MICROFIBRA están elaboradas de polipropileno 100% virgen y tratadas con un dispersante, por lo que su distribución en el concreto es rápida y homogénea, requiriendo de 3 a 5 minutos de mezclado.

### Beneficios

#### Concreto plástico:

- Reduce los agrietamientos por contracción plástica.
- Reduce la segregación.
- Reduce el agua de sangrado.
- Es un refuerzo tridimensional en comparación con el bidimensional de la malla electrosoldada.

#### Concreto endurecido:

- Reduce el agrietamiento por temperatura.
- Reduce la permeabilidad.
- Incrementa la resistencia a la flexión (siendo substancialmente mayor el modulo de ruptura).
- Incrementa la resistencia a la tensión directa.
- Incrementa la resistencia al corte y a la torsión.
- Incrementa la resistencia al impacto.

#### Otros:

- Reduce el costo de colocación, comparado con el concreto armado con malla electrosoldada.
- Permite desmoldar con mayor rapidez.
- Fácil de usar, ya que puede agregarse a la mezcla de concreto en cualquier momento, ya sea en la planta dosificadora o bien en el camión mezclador al llegar a la obra.
- Se logra una superficie limpia y pulida (libre de "pelusa"); a diferencia de otras fibras que por su forma (fibrilada) no se dispersan tan fácilmente y dejan las superficies completamente "peludas".

### Información Técnica

Material polipropileno	100% virgen
Longitud de la fibra 19 mm.	( $\frac{3}{4}$ " )
Denier	5
Número de fibras	90 millones/m3
Tipo de fibra	multifilamentos
Gravedad específica	0.9
Densidad	48.5 kg. M3
Color	natural
Absorción	cero
Resistencia a la tensión	5,626 kg. / cm2
Modulo de elasticidad	38,690 kg./cm2
Punto de ignición	590° C
Punto de fusión	160° - 163° C
Conductividad térmica	baja
Conductividad eléctrica	baja
Resistencia a la salinidad	alta
Resistencia al ácido	alta

